

一般競争入札公告

電話・デジタルナースコールシステム連動機器及び情報通信設備設置工事に係る一般競争入札の実施について、社会福祉法人岩手徳栄会経理規程第 56 条第 1 項の規定により、次のとおり一般競争入札に付する。

平成 26 年 1 月 20 日

社会福祉法人岩手徳栄会

理事長 齊藤 裕基

1 入札に付する事項

(1)設備整備名

電話・デジタルナースコールシステム連動機器及び情報通信設備設置工事

(2)調達案件の仕様等

入札説明書及び入札仕様書による。

(3)納期

契約時～平成 26 年 6 月 30 日

(4)納入場所

入札説明書及び入札仕様書による。

(6)入札方法

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の 100 分の 5 に相当する額を加算した金額（当該金額に 1 円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てた額）をもって落札金額とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の 105 分の 100 に相当する金額を入札書に記載すること。

2 入札参加資格

以下に掲げる要件をすべて満たしている者であること。

(1)商法の「株式会社」又は「有限会社」の法人格を有すること。

(2) 電話・デジタルナースコールシステム連動機器及び情報通信設備の納入、設置、設定の実績があること。

(3)入札仕様書の要求する事項を確実に履行可能であること。

(4)納入後の点検、修理、部品供給を適切かつ迅速に行う体制を有すること。

(5)次に示す経営不振の状態にないこと。

ア 民事再生法（平成 11 年法律第 225 条）に基づき再生手続開始の申立てがなされたとき。

イ 会社更生法（平成 14 年法律第 154 号）に基づき更正手続を行ったとき。

ウ 商法（明治 32 年法律第 48 号）により会社の整理又は特別清算を開始したとき。

(6)暴力団員が経営する業者又は暴力団員が実質的に経営を支配する業者及びこれに準ずる者でないこと。

3 入札手続等

(1)連絡先

〒026-0024

岩手県釜石市大町2丁目2番24号 社会福祉法人岩手徳栄会 事務所

電話 0193-55-4672 FAX 0193-55-4673

(2)入札説明書、入札仕様書の交付日及び場所

平成26年1月23日(水) 午前10時00分から午後3時00分まで

岩手県釜石市大町2丁目2番24号 社会福祉法人岩手徳栄会 事務所

(3)入札・開札の日時及び場所

平成26年1月30日(木) 午前10時00分～10時30分

岩手県釜石市大町2丁目2番24号 社会福祉法人岩手徳栄会 2階地域交流室

(4)入札者に求められる事項

この入札に参加を希望する者は、申込書(任意様式)を平成26年1月23日(木)までに3の(1)に示す場所に提出しなければならない。

(5)入札保証金及び契約保証金

免除

(6)落札者の決定方法

入札回数は2回を限度とし、2回までの入札で落札者がいない場合は随意契約による。随意契約による時の見積回数は2回を限度とし、随意契約が成立しない場合は、入札を終了する。

(7)詳細は入札説明書による。